

TB2 系列双手控制模块

在很多机器上,由于双手的不协调或其它原因,一只手在起动机器的同时,另一只手可能处于危险区域,经常出现安全事故。使用双手同步控制模块可以避免由于工人先按住或用物体或身体的一部分去顶住其中一个按钮而带来的安全问题。该模块接线简单、维护方便,只要稍微了解一些电气常识的人都能操作。



一、功能:

1、 功能集成:

集双手按钮同步控制功能、脚踏开关控制功能、同步/连续/调模转换功能于一体;




2、 双手按钮同步控制功能(单次工作状态):

TB2-A: 在同步控制状态下,在设定的时间内(内部设定,默认 0.4 秒),两个按钮均按下时机床开始动作,超过外部设定的时间后机床停止动作。在工作过程中,任一按钮松开,输出信号终止。

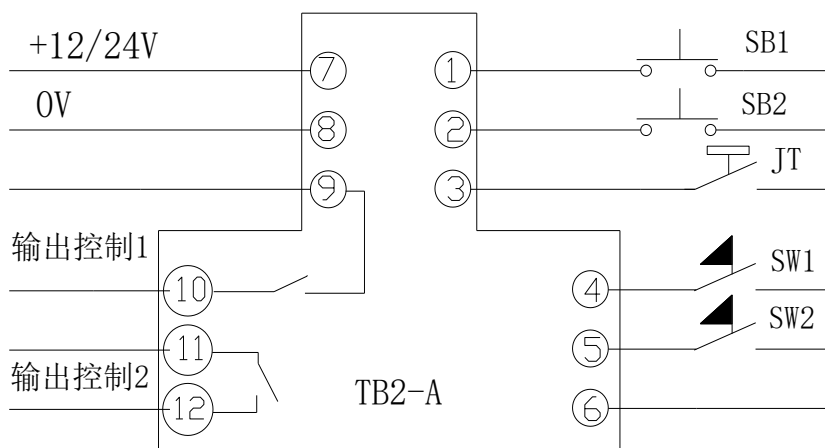
TB2-C: 在同步控制状态下,在设定的时间内(内部设定,默认 0.4 秒),两个按钮均按下时机器开始动作,超过设定的时间(内部可调)后机床停止动作。在工作过程中,任一按钮松开,输出信号终止。

TB2-Z: 在同步控制状态下,必须两个按钮同时按下机床才动作,同时输出处于自锁状态,只有启动急停按钮,输出信号才断开终止。

二、技术参数:

			
型号	TB2-A	TB2-C	TB2-Z
电源电压	12VDC、24VDC	12VDC、24VDC	12VDC、24VDC
同步控制时间	0.25~1.0s 可调 (出厂默认为 0.4s)	0.25~1.0s 可调 (出厂默认为 0.4s)	0.25~1.0s 可调 (出厂默认为 0.4s)
输出控制时间	0.25~1.0s 可调	两路时序控制时间外部可调	一直输出直到按动停止按钮为止

输出时间调整	内部调整	外部连接电位器调整	
输出类型	2NO	2NO	2NO
输出容量	250VAC/5A	250VAC/5A	250VAC/5A
同步控制功能	有	有	有
自锁控制	无	无	有
外形尺寸	80×25×70mm	80×25×70mm	80×25×70mm
安装方式	卡轨安装	卡轨安装	卡轨安装
典型应用	老式压力机（冲床）、超声波机、测试设备及其它机床电气的双手同步控制	老式压力机（冲床）、超声波机、测试设备及其它机床电气的双手同步控制	老式压力机（冲床）、超声波机、测试设备及其它机床电气的双手同步控制
使用场合	应用于机床点动动作和持续动作的场合	应用于机床点动动作和持续动作的场合	应用于机床持续动作的场合



图四：TB2-A 接线方式

（双手按钮+脚踏开关+单次+连续控制）

SW1：断开：双手按钮状态

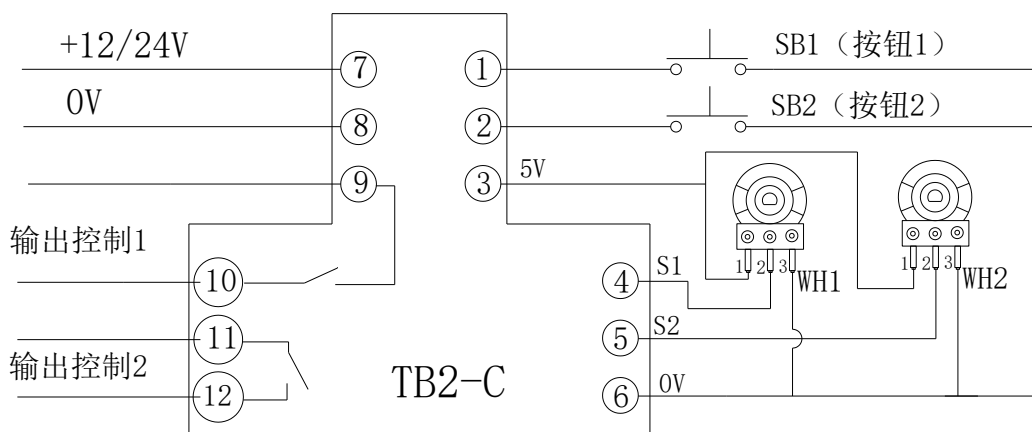
SB1、SB2：双手按钮

闭合：脚踏开关状态

SW2：断开：同步控制/单次状态

JT：脚踏开关

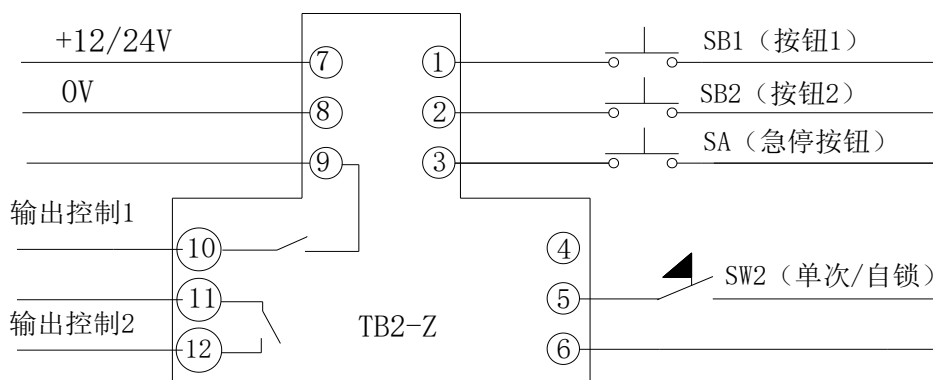
闭合：连续/调模状态



SB1、SB2：按钮（触点为新触点）

WH1、WH2：外调电位器

图五：TB2-C 接线方式



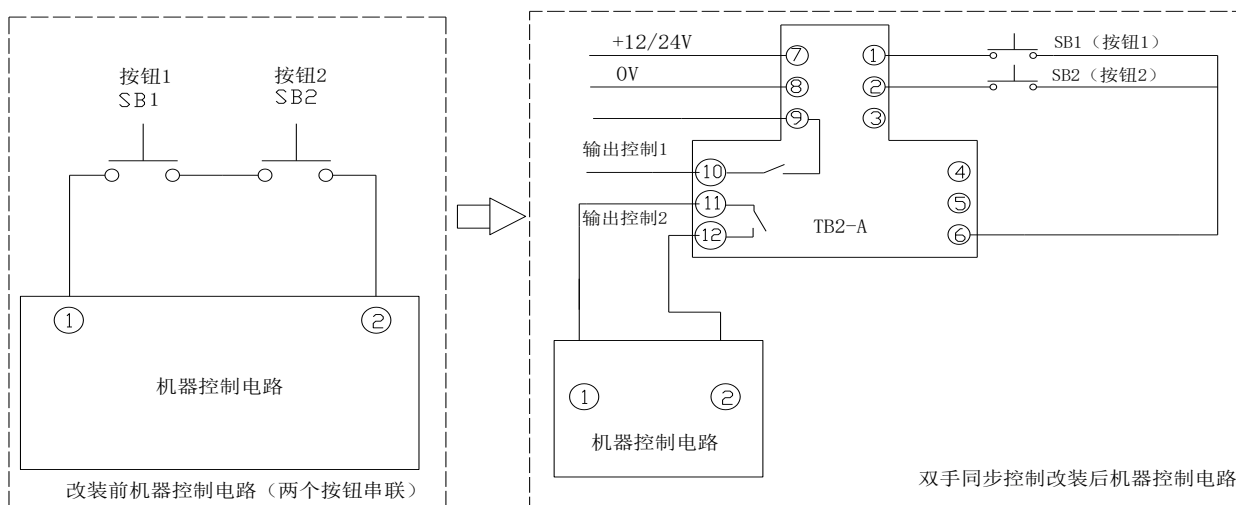
SA：急停按钮（常开触点）

SB1、SB2：双手按钮（常开触点）

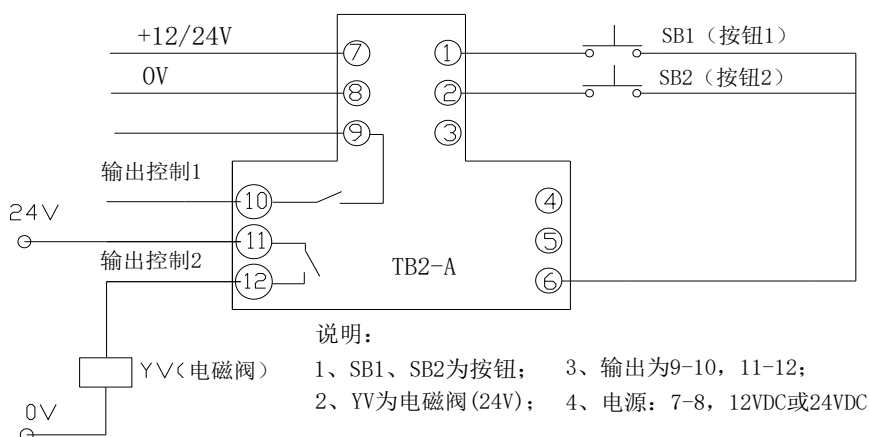
图五：TB2-C 接线方式

三、应用实例：

1、双手按钮（串联控制）改装为双手按钮同步控制应用



2、双手按钮同步控制接线图（通过电磁阀气缸）



3、双手按钮+脚踏开关同步控制接线图（通过电磁阀气缸）

